

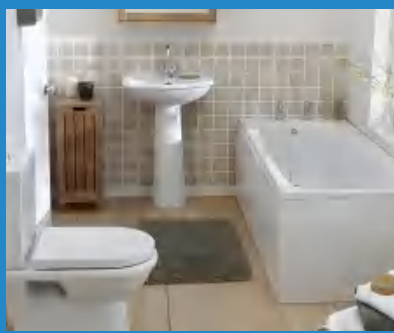
270

喷射工艺用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱



产品简介

270是专为玻璃钢喷射成型工艺设计的专用增强材料，以连续无捻合股粗纱为结构，适配机械喷射设备，可快速短切并与树脂混合喷涂成型，可应用于喷射成型、离心浇注工艺，适用于游艇、卫浴、贮罐、汽车部件等制品生产。



技术指标

项目	线密度偏差	含水率	可燃物含量	硬挺度
单位	μm	%	%	(mm)
检测方法	ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3341
指标	2400±120	≤0.10	1.0±0.15	130±20

产品特性

- 1、短切与分散性优异：硬挺度适中，切割顺畅、不结团，高压气流下快速分散成单丝 / 小丝束，分束率高
- 2、树脂浸透快：浸润剂与树脂相容性好，浸透速度快、气泡少，界面结合强度高
- 3、贴模性与工艺性佳：平躺性好、低静电，垂直面喷射不回弹，易辊压排气，适配高速手工喷射 / 机械手喷射
- 4、力学性能稳定：保留玻纤高强度、高模量，制品纵横强度均匀，抗冲击、抗开裂、耐老化
- 5、适配性广：兼容主流热固性树脂，适配各类喷射设备与成型场景